



**BMH EQUIPOS**

[WWW.BMH.COM.MX](http://WWW.BMH.COM.MX)

# CONTENIDOS

1. ¿Quiénes somos?

2. Servicios.

3. ¿Por qué elegir a BMH?

4. Nuestros Productos.

5. Zonas Típicas de Aplicación.

6. Nuestros Clientes.

7. Contacto.

# ¿Quiénes somos?

**BMH EQUIPOS** es una empresa fundada hace varias décadas especializada en ofrecer soluciones para el manejo seguro y flujo constante de materiales sólidos a granel.

En cada proceso que se requiera:

- Descargar**
- Trasvasar**
- Almacenar**
- Procesar**
- Ensacar**
- Dosificar**
- Transportar**
- Cargar**
- Inspeccionar**
- Medir**
- Activar el flujo de sólidos**



Puede ser un componente, un equipo independiente o un sistema completo todo automatizado.

En las áreas de trasvase de FFCC o camiones pipa, y en áreas y puntos que requieren acceso seguro de personal, disponemos de plataformas retráctiles (certificación OSHA), así como múltiples equipos para apoyo en la carga y descarga segura de pipas y vagones de FFCC.

# Servicios



**Orientación técnica para conceptualizar proyectos y en la selección de componentes, equipos y sistemas.**



**Orientación y acompañamiento en arranques y calibración de todos nuestros equipos y sistemas.**



**Orientación y acompañamiento en la instalación de nuestros equipos y sistemas con el apoyo de sub-contratistas certificados en el giro, o técnicos especializados directos de fábrica.**



**Apoyo integral (hombro a hombro) de post-venta y suministro de refaccionamiento y componentes.**



# ¿Por qué elegir a BMH EQUIPOS?

- Tenemos experiencia técnica y comercial de varias décadas.
- Estamos respaldados por tecnologías reconocidas a nivel internacional.
- Brindamos soporte, asesoría y capacitación técnica a todos nuestros prospectos y clientes.
- Ofrecemos opción de entrega de equipos en planta.
- Ofrecemos equipos y sistemas de la más alta calidad a precios competitivos.
- Damos apoyo continuo post-venta y suministro de refaccionamiento hasta su planta.
- Ofrecemos soluciones Integrales y bien pensadas.
- Contamos con agentes aduanales y transportistas certificados.
- Tenemos amplio conocimiento de logística e importación.
- Contamos con personal altamente calificado.
- Hacemos todo con mucha pasión.
- Somos muy agradecidos con las oportunidades que nuestros clientes nos brindan.

# Nuestros productos

## Componentes para Manejo de Materiales.



**Sensores para medir el nivel y realizar inventarios en silos y tolvas, monitoreo desde su pc o teléfono móvil.**



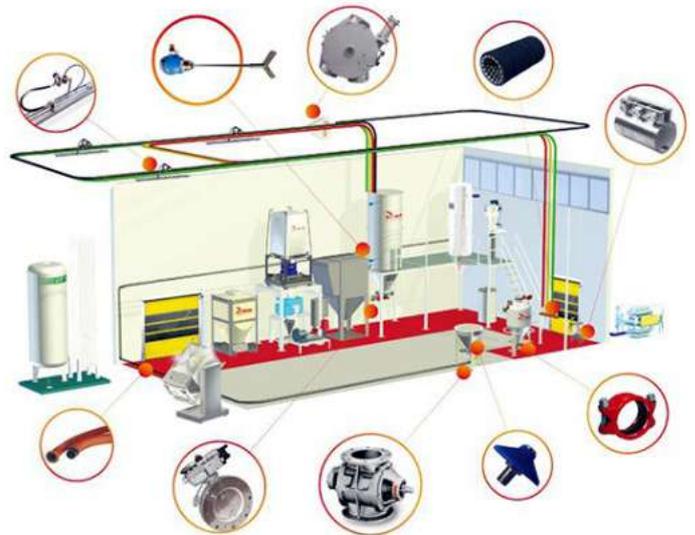
**Válvulas diversas: rotatorias, divergentes, de cuchilla, para carga y descarga por gravedad o en líneas de transporte neumático, válvulas de dos o varias vías, válvulas flapper, de alivio, entre otras. Aspiradoras industriales de uso rudo, (fijas o portátiles), kits de limpieza en altura, modelos con certificación ATEX, boquillas y accesorios diversos.**



**Volteadores de tambos, tarimas y contenedores, mesas de tijera como apoyo en el paletizado y carga de objetos pesados (Apoyo en cumplimiento de nom-036).**



**Transportadores de cangilones, elevadores en espiral, transportadores vibratorios, transportadores helicoidales y de banda, secadores y enfriadores de lecho fluido, cribas vibratorias, interruptores de velocidad para la detección de falla en motores, entre otros.**





### AIREADORES PARA SILOS, TOLVAS, MIXERS, CHUTES Y OTROS

Por medio de conos o cuchillas de Fluidización que inyectan aire comprimido de planta, causando adicionalmente una vibración y promoviendo el flujo constante de los sólidos almacenados en silos, tolvas, chutes, mixers y otros. Son también utilizados en camiones tolva.



### PROMOTORES DE FLUJO VIBRATORIOS

Como lo son los activadores de tolva, los cuales son conos suspendidos flexiblemente de la parte inferior de silos y tolvas, con motor vibratorio que promueven e inducen el flujo continuo del producto almacenado. También ofrecemos vibradores industriales eléctricos, neumáticos o hidráulicos.



# Nuestros productos

## Carga y Descarga Segura de Pipas y Vagones de Ferrocarril

Plataformas de acceso seguro a pipas, camiones y vagones de ferrocarril.

Certificadas por OSHA.

Con opción de agregar Jaulas Perimetrales.

Diseños hechos a la medida, con cadenas, resortes y/o controles neumáticos o eléctricos.

Fabricadas en aluminio, acero galvanizado, acero inoxidable y/o acero al carbón.



### Equipos periféricos

Como lo son las mangas retráctiles para carga de camiones abiertos, pipas y vagones de FFCC o para apilamientos completamente abiertos, evitan que haya derrames y generaciones de polvo hacia la atmósfera y áreas de carga.

También contamos con brazos articulados para llenado de pipas, vibradores para descarga de vagones, abridores de vagones, acopladores anti polvo, bandas para descarga por gravedad, entre muchos otros.



# Nuestros productos

## Ensacado y Paletizado



**AccelPak**  
A CHANTLAND MHS BUSINESS

Packaging Machinery  
& Design



### Ensacadoras

Para sacos de boca abierta y boca valvulada.

Múltiples opciones según producto, capacidad y precisión.

Algunas multi-funcionales para llenado de sacos, cajas o tambores.

Operación por gravedad, neumáticas, gusano, impulsor, vibratorias y por banda.

Pesaje mecánico o por celdas de carga. Controles de alta precisión y simples de operar.

Carga y descarga de Súper Sacos. Transportadores de salida, cocido y de transferencia.



### Paletizadoras y robots

Para apilar Sacos sobre tarimas para almacenaje y embarque.

Minimizan el riesgo e incrementan el ritmo de producción sin aumentar los costos de mano de obra, y evitando sacos rotos y mermas.

Líneas semi-automáticas y 100% automatizadas.

Tenemos opción de paletizado tradicional y también paletizado automático con el uso de robots diseñados especialmente para realizar esta tarea.

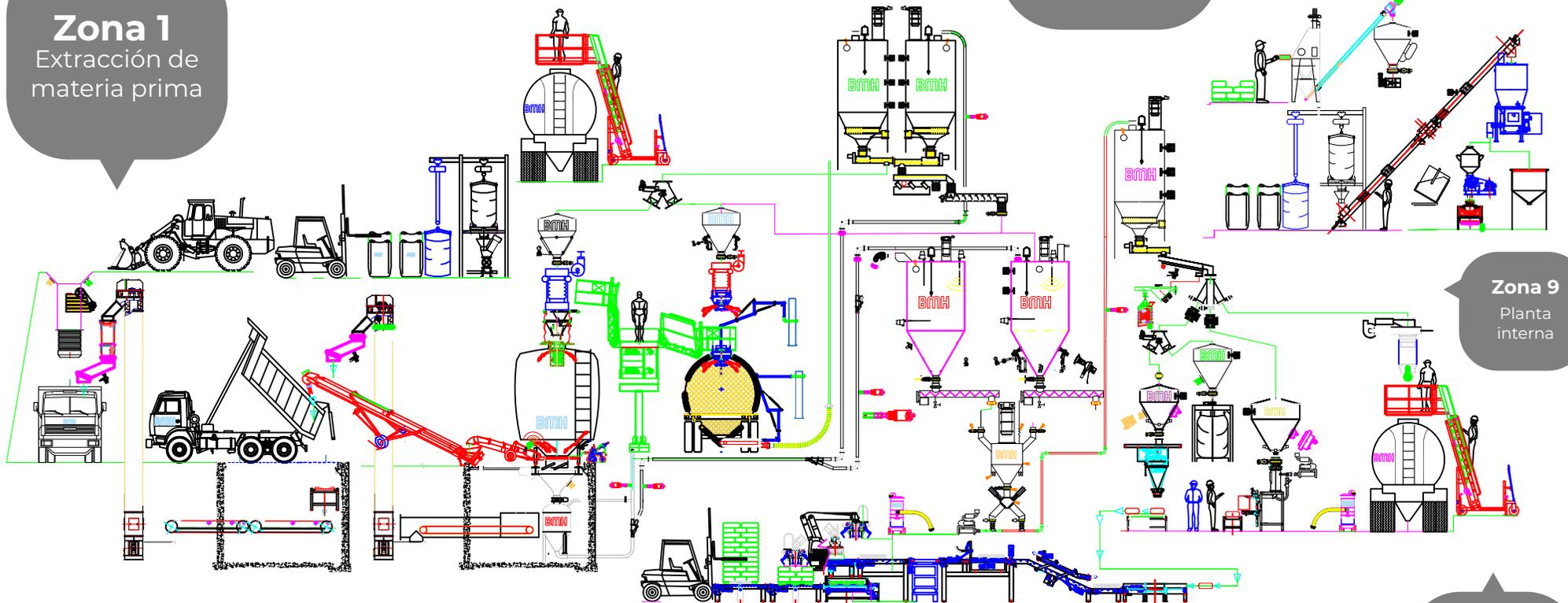
# Zonas típicas de aplicación

**Zona 1**  
Extracción de materia prima

**Zona 2**  
Recepción de materia prima

**Zona 4**  
Almacenaje de materia prima

**Zona 10**  
Planta externa



**Zona 2**  
Recepción de materia prima

**Zona 3**  
Trasvase

**Zona 5**  
Procesos según giro

**Zona 6 y 7**  
Producto final y ensacado-paletizado

**Zona 8**  
Embarque

**Zona 9**  
Planta interna

# Algunos de nuestros clientes





## **BMH EQUIPOS, S.A. DE C.V.**

**Oficinas Generales:**

Monterrey, N.L. México

Conmutador: + (52) 818190-6670

+ (52) 818190-6275

Correo: [ventas@bmh.com.mx](mailto:ventas@bmh.com.mx)

Sitio Web: [www.bmh.com.mx](http://www.bmh.com.mx)

Síguenos en nuestras Redes Sociales:

